



FINITURE METALLICHE

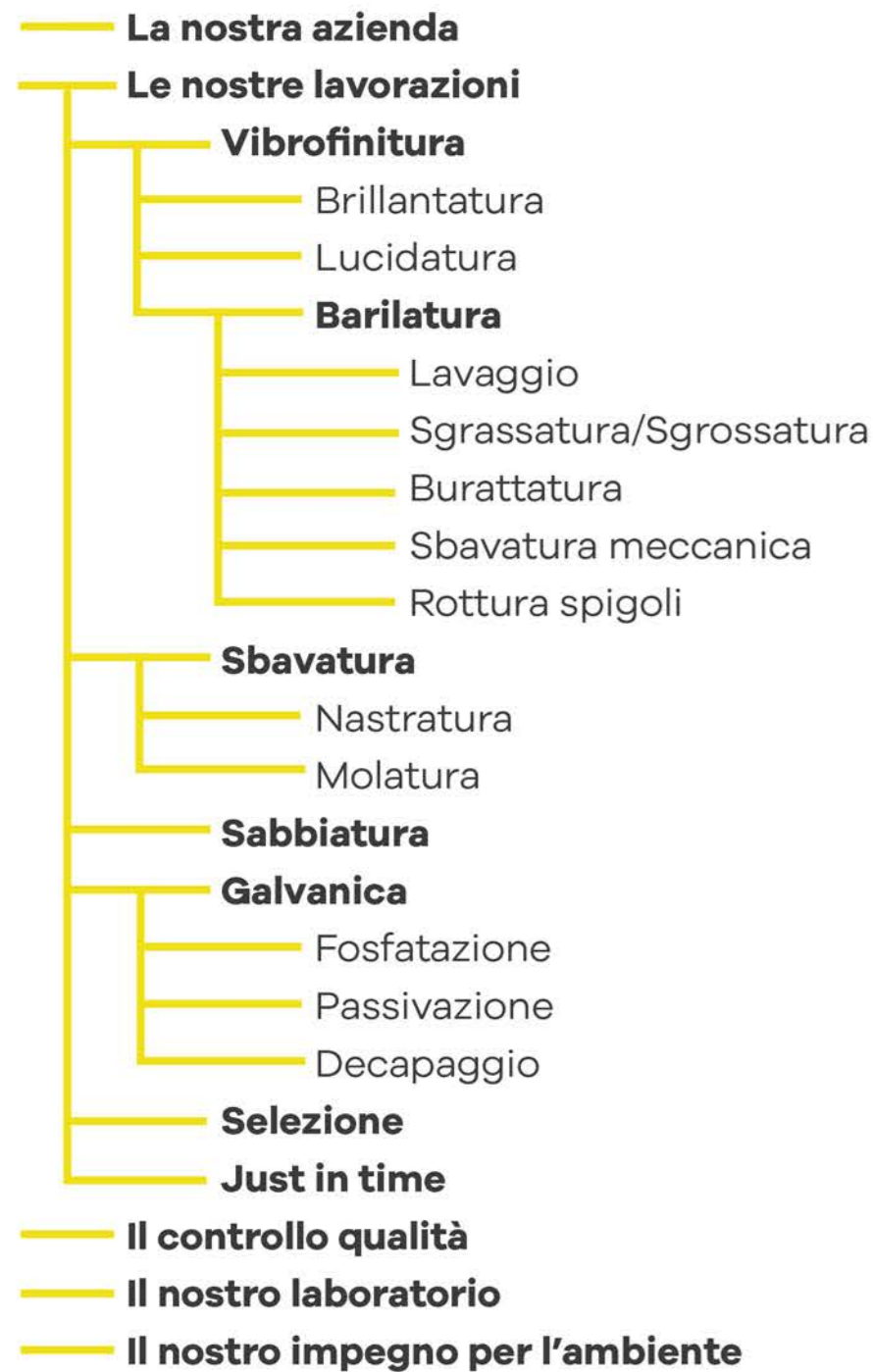


Qualità

Velocità

Precisione

LA MISSION



INDICE

FM VUOLE AFFERMARSI
COME **LEADER NAZIONALE**
NEL SETTORE DEL
TRATTAMENTO DELLE
SUPERFICI METALLICHE.

L'OBIETTIVO È QUELLO DI
ESSERE UN VOSTRO **FIDATO**
PARTNER: PERFORMANTE,
SERIO E DINAMICO.



LA MISSION

L'INVESTIMENTO COSTANTE
NELLO SVILUPPO DI NUOVE
TECNOLOGIE, MIRATE A
PERSEGUIRE L'ECCELLENZA
DEI PROPRI PROCESSI
PRODUTTIVI, PERMETTE A
FM DI FORNIRE LAVORAZIONI
DI **ALTA QUALITA'** IN **TEMPI**
RAPIDI E AL **MIGLIOR**
PREZZO DI MERCATO.

LA VISION





LA NOSTRA AZIENDA

La FM Finiture Metalliche s.r.l. è un'azienda in costante crescita, fondata nel 1972 si è presto affermata come leader nel settore dei trattamenti e finiture superficiali dei metalli. Impegno quotidiano, serietà ed esperienza, sono da sempre volte a soddisfare la crescente richiesta dei clienti di finiture specifiche. L'utilizzo di macchinari avanzati e personale altamente qualificato ci permettono di offrire un servizio completo e ottimale e di proporre le migliori soluzioni e i migliori trattamenti studiati per ogni singola esigenza della clientela.

FM, una società versatile e dinamica in costante espansione, si impegna a perseguire la sua missione di soddisfare al massimo le crescenti richieste di un mercato sempre più esigente ed in continuo cambiamento. L'azienda si distingue per l'ampia gamma di lavorazioni di finitura offerte, che ci permettono di soddisfare le esigenze di una vasta gamma di committenti provenienti da settori diversi. Che si tratti di fonderie che necessitano di rifiniture precise, stampaggi che richiedono attenzione ai dettagli o aziende operanti nel campo della meccanica di precisione, FM è in grado di offrire soluzioni su misura per ogni esigenza.



FM offre ai propri clienti il know-how acquisito in tutti questi anni, impegnandosi nella continua ricerca di nuovi materiali e nella formazione del personale, per fornire una qualità della lavorazione sempre più mirata e completa, in linea con le attuali richieste del mercato.



La fedeltà di molte industrie meccaniche e metallurgiche, che da anni usufruiscono dei nostri trattamenti per i loro prodotti è il miglior riconoscimento della qualità del nostro lavoro.



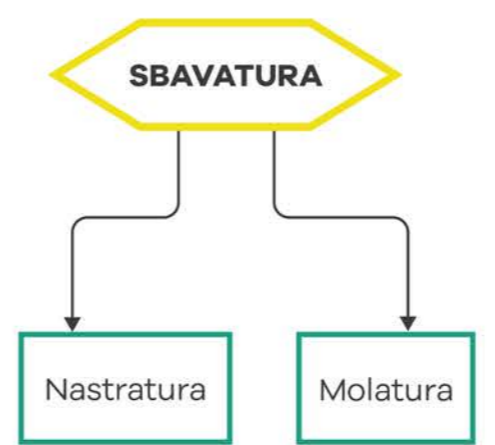
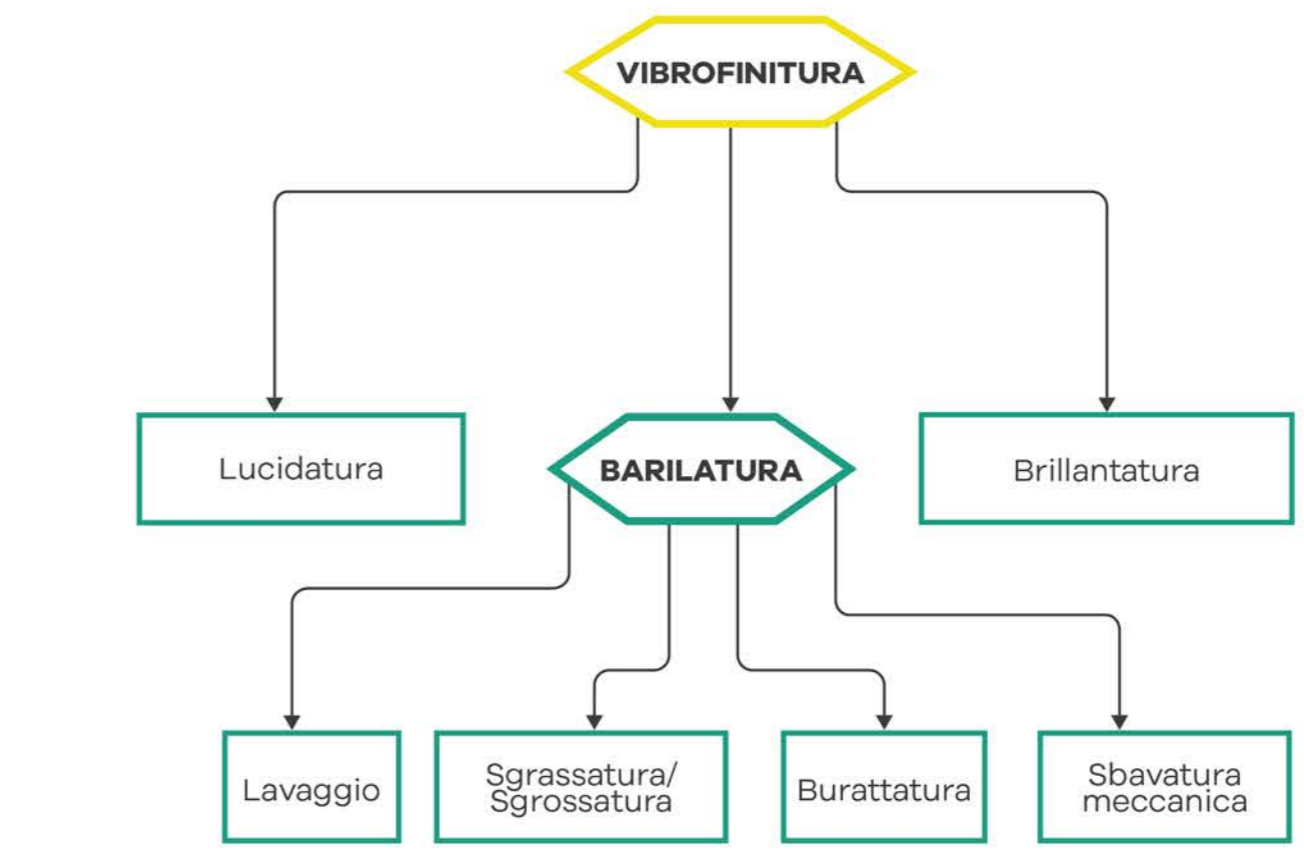
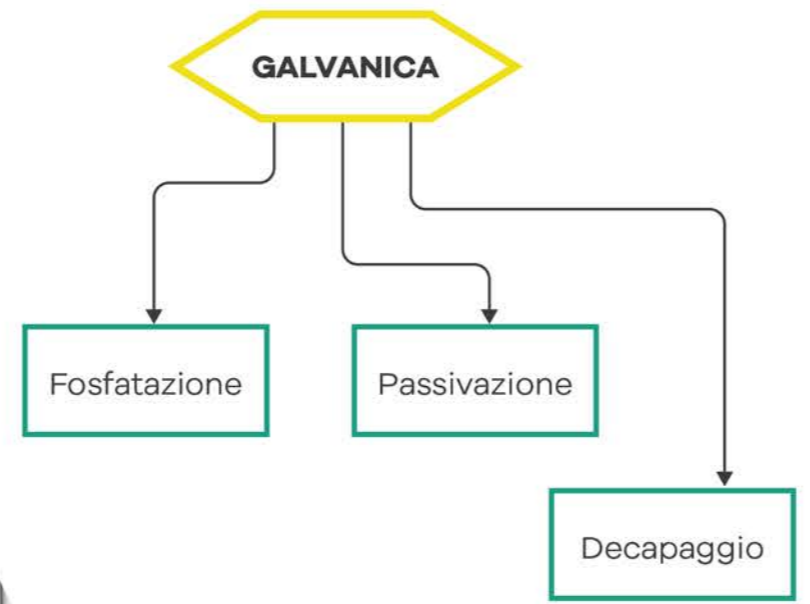
FM è consapevole dell'importanza di ridurre l'impatto ambientale delle sue attività e di promuovere pratiche sostenibili in ogni aspetto del nostro lavoro. La sostenibilità è parte integrante della nostra filosofia aziendale.



Tutti i processi, controllati step by step in ogni fase, garantiscono un'elevata qualità per ogni singola lavorazione, consentendo di soddisfare le esigenze dei più importanti marchi di livello nazionale e internazionale.



FM è caratterizzata da qualità ed efficienza, macchinari e tecnologie all'avanguardia e personale altamente specializzato. Questi elementi ci hanno permesso di essere strutturati in modo tale da poter ricoprire i più disparati settori.



LE NOSTRE LAVORAZIONI



Lucidatura

Con il termine lucidatura si intende il processo attuato per rendere lucida la superficie di un oggetto in modo tale che il corpo in questione brilli di luce riflessa.

Lo scopo è precisamente quello di limare le irregolarità al fine di rendere la superficie trattata il più planare possibile, in modo che la riflessione della luce sia più uniforme, donando alla superficie in questione il tipico aspetto brillante.

Brillantatura

La brillantatura è una finitura mirata a prodotti sui quali è necessario intervenire per eliminare l'ossidazione ed i segni di opacizzazione del metallo. Consente di trasformare un pezzo grezzo in uno lucido attraverso l'utilizzo di macchine vibranti dotate di inserti in porcellana, eliminando in questo modo tutte le opacità, con lo scopo di garantire la migliore lucidatura possibile.

Questo procedimento chimico-meccanico viene eseguito esclusivamente sui materiali che necessitano di maggior attenzione, cura, finitura e delicatezza.

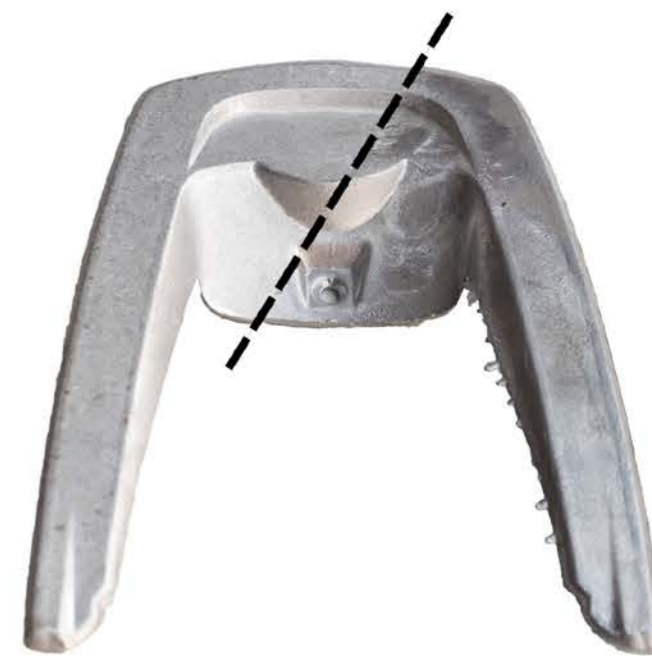


VIBROFINITURA

Sbavatura meccanica

La sbavatura meccanica consiste nell'asportazione delle bave, ovvero di quella parte di materiale che risulta in eccesso nei prodotti ottenuti mediante stampaggio o con lavorazioni meccaniche o di taglio.

Tale processo ha come obiettivo quello di eliminare il materiale in eccesso lungo i contorni e tra le giunzioni rendendo lineari i bordi dei pezzi lavorati.



BARILATURA

BARILATURA

Burattatura

La burattatura è tipicamente usata per la rimozione meccanica dei residui di substrato (in particolare bava), dovuti a lavorazioni quali stampaggio e/o fusione dei metalli. Viene utilizzata per brunire, sbavare, opacizzare, disincrostare, rimuovere la ruggine e quindi preparare i pezzi per l'ulteriore rifinitura. Il processo avviene tramite un buratto, contenente abrasivo in quantità opportuna, il quale viene caricato con i materiali da lavorare e poi sottoposto a roto-vibrazione. La barilatura è economica in quanto permette di lavorare una discreta quantità di pezzi in un tempo contenuto (un ciclo completo può richiedere da 1 a 24 ore).



Sgrassatura/Sgrossatura

La sgrassatura (o sgrassatura) dei metalli è una lavorazione intensiva che consiste nella rimozione di qualunque tipo di grasso/olio dalla superficie del manufatto dove un processo di lavaggio non risulterebbe efficace.

Anche in questo caso è molto importante conoscere con precisione la natura e le reazioni delle superfici che subiranno il trattamento in relazione alle sostanze usate per la loro pulizia. Questo permetterà di ottimizzare la scelta sia del ciclo di lavoro che dei prodotti da impiegare.



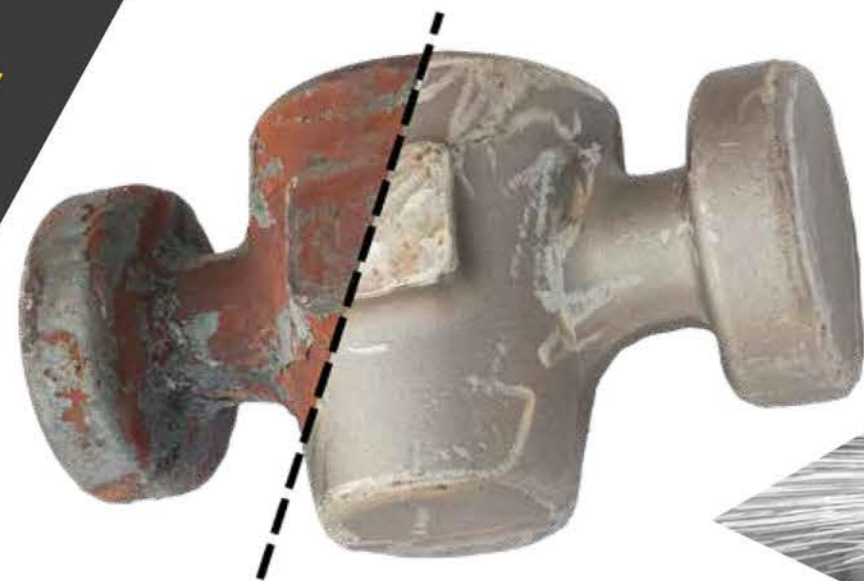
Lavaggio

Tramite il lavaggio dei metalli si rimuove qualunque tipo di grasso/olio dalla superficie del manufatto, derivati dai processi di tranciatura o stampaggio. È molto importante conoscere con precisione la natura e le reazioni delle superfici che subiranno il trattamento in relazione alle sostanze usate per la loro pulizia. Questo permetterà di ottimizzare la scelta sia del ciclo di lavoro che dei prodotti necessari impiegati nel processo.

SBAVATURA

Nastratura

La nastratura permette di ottenere la rugosità ideale della superficie di un particolare per renderlo più adatto ai successivi trattamenti. E' un processo che rimuove le bave che la sbavatura manuale non sarebbe in grado di eliminare. Il trattamento avviene attraverso l'utilizzo di macchine pulitrici allestite con nastri abrasivi, di grane e supporti diversi, ed è eseguita da personale esperto che garantirà il mantenimento della geometria del pezzo.



Molatura

La molatura permette di sgrossare ed asportare dal prodotto bordi spigolosi, bave o residui di fusione, stampaggio o saldatura. Viene effettuata tramite l'ausilio di macchine semi-automatiche o a mano. La lavorazione prevede inizialmente l'impiego di abrasivi a grane grosse per poi utilizzarne di sempre più fini, fino a raggiungere il livello di rugosità superficiale desiderato.

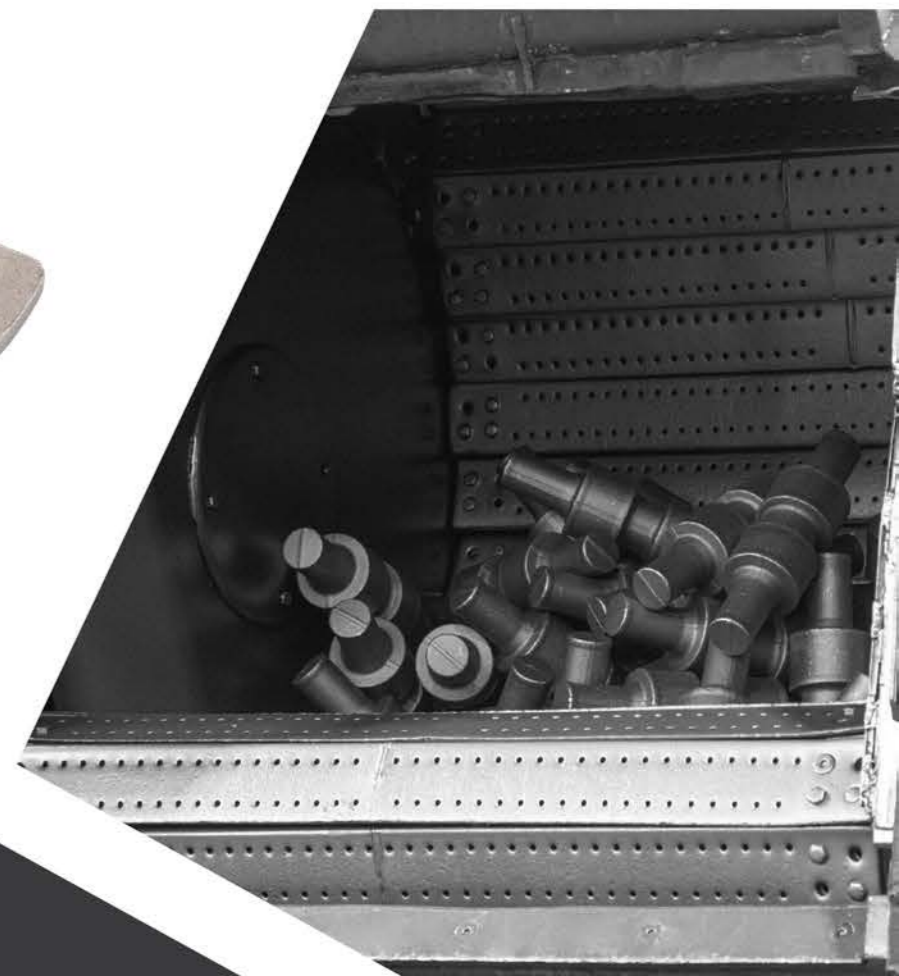


Sabbiatura

La sabbiatura è un procedimento meccanico con il quale si erode la parte più superficiale di un materiale tramite l'abrasione dovuta ad un getto di sabbia ed aria. E' un procedimento intermedio al ciclo di lavorazione del prodotto, solo raramente viene effettuato come operazione finale. Al termine dell'operazione il materiale sottostante allo strato rimosso, risulta completamente scoperto e con rugosità (dipendente dalla pezzatura della graniglia utilizzata e dalla pressione del getto). La sabbiatura è quindi uno dei procedimenti preferiti per preparare il pezzo alla successiva verniciatura.



SABBIATURA



GALVANICA



Passivazione

La passivazione è un procedimento di natura elettrochimica che può rallentare o impedire completamente la reazione di corrosione dei materiali metallici che altrimenti questi ultimi subirebbero. Tale processo consiste sostanzialmente nella formazione di un sottile film (costituito da prodotti della corrosione, sostanze presenti nell'ambiente aggressivo o ossigeno assorbito sulla superficie del metallo) che aderisce perfettamente alla parte della superficie del pezzo a contatto con l'ambiente aggressivo (ad esempio acqua o aria). Perché il fenomeno della passivazione possa avvenire, il film deve ostacolare la diffusione dell'agente ossidante (generalmente ossigeno), per cui deve essere "compatto", ovvero denso e poco poroso.



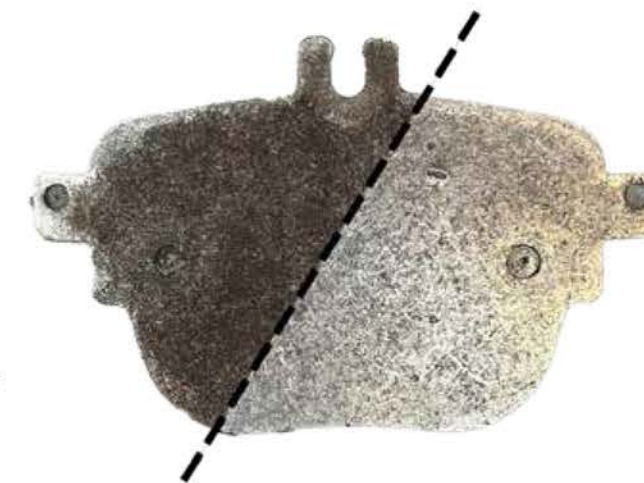
Fosfatazione

La fosfatazione è un processo chimico che riguarda principalmente la protezione dei materiali ferrosi e consente di alterarne la superficie creando dei cristalli fosfatici, ossia dei composti che permettono di:

- Migliorare la resistenza alla corrosione;
- Forniscono miglior ancoraggio a cere, vernici, olii, gomme ecc.;
- Facilitano le operazioni di estrusioni a freddo o altre lavorazioni meccaniche;
- Inibisce la propagazione della corrosione elettrochimica.

Decapaggio

Il decapaggio è un trattamento chimico di preparazione finalizzato alla pulizia superficiale dei particolari e volto all'eliminazione dal materiale ferroso di ossido superficiale, calamine e residui di saldatura. Si procede mediante immersione dei particolari in apposite vasche contenenti soluzioni di sostanze acide opportunamente additivate con agenti bagnanti ed inibitori di corrosione. Il processo può avere una durata variabile, che dipende principalmente dalla grandezza dell'oggetto e, dal tipo e dalla quantità di ossido. Nel caso di acciaio inox, lo scopo del decapaggio è di incrementare la resistenza del materiale alla corrosione.





Il processo di selezione rappresenta una tappa cruciale nel garantire la massima

QUALITÀ DI UN PRODOTTO

Presso FM, ci vantiamo di avere uno **STAFF ALTAMENTE QUALIFICATO**



che si dedica con grande impegno al riconoscimento e all'individuazione di qualsiasi possibile **ANOMALIA O CRITICITÀ**



attraverso una serie di metodi quali

TAMPONI PASSA/NON PASSA, CALIBRI E MISURAZIONE VARIA

al fine di assicurare che ogni prodotto soddisfi i più elevati standard qualitativi.

FM svolge scrupolosamente la

Selezione al 100%

al fine di individuare i difetti specificati dal cliente.

SELEZIONE

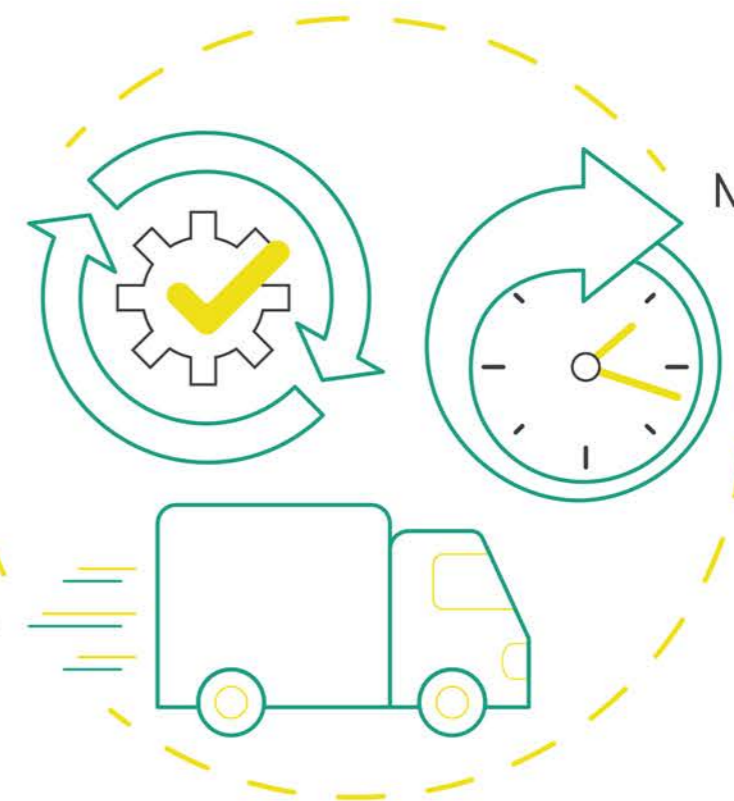
JIT

FM è fiera di offrire un servizio

Just in Time

MIGLIORIAMO LE PRESTAZIONI DELLA LOGISTICA

VELOCIZZIAMO I TEMPI DI CONSEGNA



MASSIMIZZIAMO LA PRODUZIONE

IL CONTROLLO QUALITÀ



IL NOSTRO LABORATORIO



È importante sottolineare che tutte le lavorazioni industriali sono rigorosamente governate e monitorate attraverso il controllo dei parametri di processo. Molti di questi parametri non possono essere percepiti attraverso i sensi umani e richiedono metodi di verifica e controllo specializzati per garantire la precisione e la ripetibilità dei risultati.

L'ufficio della qualità assume un ruolo di fondamentale importanza nell'intero processo, avendo la responsabilità di sviluppare e attuare il sistema di gestione della qualità, in piena conformità agli **standard ISO 9001**. Il nostro impegno per garantire la massima qualità inizia sin dalla fase di accettazione del materiale, in cui sia il team logistico che un esperto di qualità svolgono un controllo iniziale meticoloso sui componenti e sui semilavorati.

A seconda delle specifiche richieste del cliente-partner, il materiale può essere sottoposto a lavorazione da parte del nostro altamente qualificato team di professionisti. Una volta completata la lavorazione, il prodotto finito viene trasportato nel nostro magazzino, dove il processo di controllo qualitativo assume una rilevanza cruciale.

Il nostro addetto alla qualità si dedicherà personalmente all'attento esame della lavorazione e del materiale. A seconda del tipo di lavorazione alla quale sono sottoposti, i materiali verranno controllati con apposita e specifica attrezzatura. Solo se il prodotto supera anche questa seconda verifica, rilasciamo un certificato di qualità direttamente dall'ufficio del **Quality Control Specialist**.

La gestione accurata di questi parametri di processo è fondamentale per garantire la qualità, la coerenza e la conformità dei prodotti industriali. È evidente che ogni fase del nostro processo produttivo è stata attentamente analizzata per determinare i parametri operativi che la governano.

Questi parametri sono stati registrati e sono stati definiti i limiti di variazione all'interno dei quali possono oscillare senza avere un impatto negativo sulla qualità del processo. I controlli vengono effettuati sia sui parametri fisici che su quelli chimici, e per questo facciamo affidamento su strumentazioni specializzate.

Le analisi chimiche di tipo volumetrico consentono di monitorare con precisione la concentrazione dei prodotti chimici utilizzati nel processo e determinare l'entità dei rinforzi, contribuendo così a garantire la coerenza e la qualità del risultato finale.

Ogni trattamento è descritto dettagliatamente in una scheda tecnica che specifica i parametri di processo ottimali, i valori di accettazione e le modalità di gestione. Analogamente, i controlli di laboratorio sono eseguiti seguendo specifiche istruzioni tecniche che definiscono l'esatta procedura di esecuzione. Tutti i dati relativi ai parametri controllati vengono registrati in un database dedicato, il che ci consente di condurre verifiche e valutazioni approfondite sui nostri processi, garantendo così una produzione di alta qualità e consistenza.



FM dimostra un impegno significativo verso la sostenibilità attraverso una serie di iniziative eco-sostenibili. Ogni anno, con determinazione, intraprendiamo azioni concrete per ridurre l'impatto ambientale delle nostre operazioni.

La nostra capacità di smaltire e recuperare circa 100 tonnellate di rifiuti industriali all'anno rappresenta un notevole contributo alla salvaguardia dell'ambiente e alla significativa riduzione dell'accumulo di rifiuti in discariche. È degno di nota che circa il 90% di questi rifiuti viene sottoposto a un efficace processo di riciclaggio e recupero.



Attraverso operazioni di frantumazione, selezione, lavaggio e raffinazione, molti di essi si trasformano in nuovi materiali pronti per un nuovo ciclo di utilizzo in diversi settori industriali.



Altri, invece, subiscono un'opportuna trasformazione attraverso processi di compostaggio e trasformazioni biologiche, dando vita a fertilizzanti e altri prodotti preziosi per l'agricoltura e la coltivazione.



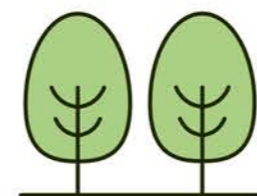
Siamo altresì orgogliosi di restituire alla rete idrica circa 1500 metri cubi di acqua depurata ogni anno. Questo sforzo non solo contribuisce a preservare le nostre preziose risorse idriche ma svolge un ruolo essenziale nella tutela dell'ecosistema circostante.

Per dare un'idea dell'entità di questa quantità, considerate che con 1500 metri cubi di acqua è possibile irrigare un campo di ben 1800 metri quadrati.



La nostra dedizione a pratiche sostenibili si riflette anche nella scelta di adottare tablet aziendali, quasi completamente sostituendo l'uso della carta.

Questa iniziativa ha ridotto il consumo di carta di circa 1 tonnellata all'anno, il che si traduce in un significativo risparmio ambientale. Risparmiare 1 tonnellata di carta equivale a



preservare ben 2 alberi e risparmiare 100,000 litri di acqua all'anno!



Attraverso queste azioni concrete, FM si pone l'obiettivo di proteggere l'ambiente e promuovere una gestione responsabile delle risorse, dimostrando così il suo inarrestabile impegno per un futuro più sostenibile ed un mondo più pulito.

IL NOSTRO IMPEGNO PER L'AMBIENTE



FM srl

Via Enrico Fermi 14,
10051 - Avigliana (To)

-

+39 011 9367166

info@magnetto.it

commerciale@magnetto.it

finituremetalliche.it



FINITURE METALLICHE